

**TABLA II R.D. 1942/1993, Orden de 16 abril de 1998.**  
**Programa de mantenimiento de los medios materiales de lucha contra incendios.**  
**Operaciones a realizar por el personal especializado del fabricante o instalador del equipo o sistema**

Equipo o sistema	CADA	
	AÑO	CINCO AÑOS
Sistemas automáticos de detección y alarma de incendios.	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Verificación integral de la instalación.</li> <li>· Limpieza del equipo de centrales y accesorios.</li> <li>· Verificación de uniones roscadas o soldadas.</li> <li>· Limpieza y reglaje de relés.</li> <li>· Regulación de tensiones e intensidades.</li> <li>· Verificación de los equipos de transmisión de alarma.</li> <li>· Prueba final de la instalación con cada fuente de suministro eléctrico.</li> </ul>	
Sistema manual de alarma de incendios.	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Verificación integral de la instalación.</li> <li>· Limpieza de sus componentes.</li> <li>· Verificación de uniones roscadas o soldadas.</li> <li>· Prueba final de la instalación con cada fuente de suministro eléctrico.</li> </ul>	
Extintores de incendio.	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Comprobación del peso y presión en su caso. En el caso de extintores de polvo con botellín de gas de impulsión se comprobará el buen estado del agente extintor y el peso y aspecto externo del botellín.</li> <li>· Inspección ocular del estado de la manguera, boquilla o lanza, válvulas y partes mecánicas.</li> </ul> <p><i>Nota: En esta revisión anual no será necesaria la apertura de los extintores portátiles de polvo con presión permanente, salvo que en las comprobaciones que se citan se hayan observado anomalías que lo justifique.</i></p> <p><i>En el caso de apertura del extintor, la empresa mantenedora situará en el exterior del mismo un sistema indicativo que acredite que se ha realizado la revisión interior del aparato. Como ejemplo de sistema indicativo de que se ha realizado la apertura y revisión interior del extintor, se puede utilizar una etiqueta indeleble, en forma de anillo, que se coloca en el cuello de la botella antes del cierre del extintor y que no pueda ser retirada sin que se produzca la destrucción o deterioro de la misma.</i></p>	<p>A partir de la fecha de timbrado del extintor (y por tres veces) se retimbrará el extintor de acuerdo con la ITC-MIE AP.5 del Reglamento de aparatos a presión sobre extintores de incendios.</p>
	<p><b>RECHAZO:</b> se rechazarán aquellos extintores que a juicio de la empresa mantenedora presenten defectos que pongan en duda el correcto funcionamiento y al seguridad del extintor o bien aquellos para los que no existan piezas originales que garanticen el mantenimiento de las condiciones de fabricación.</p>	
Bocas de incendio equipadas	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Desmontaje de la manguera y ensayo de ésta en lugar adecuado.</li> <li>· Comprobación del correcto funcionamiento de la boquilla en sus distintas posiciones y del sistema de cierre.</li> <li>· Comprobación de la estanquidad de los racores y manguera y estado de las juntas.</li> <li>· Comprobación de la indicación del manómetro con otro de referencia (patrón) acoplado en el racor de conexión de la manguera.</li> </ul>	<p>La manguera debe ser sometida a una presión de prueba de 15 kg/cm.</p>
Sistemas fijos de extinción: -Rociadores de agua. -Agua pulverizada. -Polvo. -Espuma. -Anhídrido carbónico.	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Comprobación integral, de acuerdo con las instrucciones del fabricante o instalador, incluyendo en todo caso:</li> <li>· Verificación de los componentes del sistema, especialmente los dispositivos de disparo y alarma.</li> <li>· Comprobación de la carga de agente extintor y del indicador de la misma (medida alternativa del peso o presión).</li> <li>· Comprobación del estado del agente extintor. Prueba de la instalación en las condiciones de su recepción.</li> </ul>	
Sistema de abastecimiento de agua contra incendios	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Gama de mantenimiento anual de motores y bombas de acuerdo con las instrucciones del fabricante.</li> <li>· Limpieza de filtros y elementos de retención de suciedad en alimentación de agua.</li> <li>· Prueba del estado de carga de baterías y electrolito de acuerdo con las instrucciones del fabricante.</li> <li>· Prueba, en las condiciones de su recepción, con realización de curvas del abastecimiento con cada fuente de agua y de energía.</li> </ul>	